

2021年甘肃省职业院校技能大赛中职学生组 “普通钳工”赛项规程

一、大赛技术文件制定标准

本规程是以《钳工国家职业技能标准（2020年版）》（中、高级）为基础，并结合生产实际与技工院校教学大纲制定。

二、大赛内容、形式和成绩计算

（一）大赛内容

本次竞赛内容由实际操作组成。

（二）大赛形式

大赛采用单人竞赛形式。

（三）成绩计算

实际操作竞赛满分为100分。

三、命题原则

依据国家职业技能标准，注重基本技能，体现现代技术，结合生产实际，考核学生职业综合能力，并对技能人才培养起到示范指导作用。

四、竞赛范围、比重、类型及其它

（一）实际操作竞赛

实际操作竞赛以操作技能为主，机器设备、工量具的使用及安全生产在实际操作竞赛过程中进行考查，不再单独命题。

1. 实际操作竞赛试题范围与内容

试题范围：划线、锯削、锉削、钻孔、铰孔等钳工基本操作，以

及量具的使用、安全规范等技能考核。

操作技能竞赛采用以现场实际工件制作方式进行，按图纸要求完成试件加工，试件为镶配件。评分标准依照图纸上试件尺寸精度、粗糙度、形位公差要求及镶配间隙要求逐项设定分值，原则上难度高的项目分值高，同时也对选手的安全操作规范进行考核。

(2) 大赛提供所需设备：

序号	名称	规格	数量	备注
1	台式钻床		5 台	带平口钳
2	台虎钳		1 人 1 台	
3	砂轮机		2 台	
4	赛件毛坯		1 套/人	
5	划线平台	800×800×40	4 台	
6	V 形铁	60×60×50	4 台	

2. 竞赛时间

实际操作竞赛总时间为 240 分钟。

3. 命题方式

专家命题。

4. 评分

(1) 评分办法

参照国家职业技能标准钳工中、高级技能操作要求，依据选手完成工作任务的情况，按照竞赛标准进行评分。评价方式采用过程评价

与结果评价相结合，工艺评价与功能评价相结合，能力评价与职业素养评价相结合。

(2) 违规扣分

选手有下列情形须从参赛成绩中扣分：

① 在完成工作任务的过程中，因操作不当导致事故，酌情扣 5~10 分，情况严重者取消竞赛资格。

② 因违规操作损坏赛场提供的设备，污染赛场环境等不符合职业规范的行为，视情节扣 5~10 分。

③ 扰乱赛场秩序，干扰裁判员工作，视情节扣 5~10 分，情况严重者取消竞赛资格。

五、竞赛规则

1. 大赛所需设备由承办方提供，工量具按备料清单自备。每一位参赛选手必须要有一套工具，比赛过程中选手不容许借还工具。

2. 参赛前将劳保用品穿戴整齐。

3. 使用活动扳手时，开口要适当，不得用力过猛。

4. 使用手锯、锉刀时要精力集中，工件要卡牢，铁屑不得用嘴吹、手摸，应使用专用工具清扫。

5. 使用油类和易燃物时，要严禁烟火，工作完后及时清理现场。

6. 工作场地保持清洁、整齐有序，不准乱放各种物品。

7. 使用手锤时，锤头要装有背楔。

8. 钻头和工件要装卡牢固可靠，装卸钻头要用专用工具，不得乱剔。操作时严禁戴手套，女工要戴工作帽，工装袖口要扎紧。

9. 不准用手摸旋转的钻头和其它运动部件，禁止用手制动，变速时必须停车。

10. 使用砂轮机时要戴防护眼镜，用完后将电源关闭。

11. 参赛队在竞赛前进行抽签来决定竞赛抽签序号和参赛场次，选手在开赛前抽签决定竞赛工位。

12. 竞赛前 30 分钟进入竞赛工位，核对现场提供的试件材料（设备）、技术资料、工具等，并正确摆放工具；竞赛开始前 10 分钟，拆封竞赛任务书，讲解考试注意事项，以场地计时器为准计时进行竞赛。

13. 每场竞赛连续进行；竞赛过程中，选手休息、饮食或如厕时间都计算在竞赛时间内。

14. 竞赛期间参赛选手不得离场，不得携带手机、无线上网卡、移动存储设备、资料等与竞赛无关的物品。

15. 竞赛过程中，参赛选手须严格遵守安全操作规程及劳动保护要求，确保设备及人身安全，并接受裁判员的监督和警示。

16. 因设备自身故障导致选手中断竞赛，由大赛裁判长视具体情况做出裁决。

17. 参赛选手若提前结束竞赛，应向裁判员举手示意，竞赛终止时间由裁判员记录，参赛选手结束竞赛后不得再进行任何操作。

18. 比赛在规定时间结束时，参赛选手应立即停止操作，不得以任何理由拖延比赛时间。选手操作完成试件，在《实际操作现场记录表》上签名确认，由裁判员现场封存试件后，方可离开赛场。

19. 参赛选手需按照竞赛任务书要求完成竞赛,并清理现场卫生。

六、申诉与仲裁

1. 各参赛队如有问题需申诉,须通过本代表队领队,以书面形式向仲裁委员会提出。

2. 仲裁委员会的裁决为最终裁决,参赛选手不得因申诉或对处理意见不服而停止比赛,否则按弃权处理。

2021 年甘肃省职业院校技能大赛中职学生组 “普通钳工” 比赛

普通钳工赛项选手自带工量刀具清单

序号	名 称	规 格	精度	数量	备 注
1	游标高度尺	0~300	0.02mm	1 把	
2	游标卡尺	0~150	0.02mm	1 把	
3	刀口直角尺	100	1 级	1 把	
4	外径千分尺	0~25、25~50、50~75	0.01mm	各 1 把	
5	万能角度尺	0~320°	2′	1 把	
6	塞尺	0.02~1		1 套	
7	光滑圆柱塞规	Φ8	H7	1 只	
8	锉刀	自定		自定	
9	量块	38 块一套	0 级	1 套	自定
10	直柄麻花钻头	Φ3、Φ7.8		自定	
11	手用铰刀	Φ8	H7	自定	
12	铰杆	自定		1 个	
13	铰子	自定		自定	
14	划线工具	自定		1 套	
15	锯弓、锯条	自定		自定	
16	锉刀刷及毛刷	自定		各 1 个	
17	软钳口	自定		1 对	
18	板手	自定		1 把	
19	样冲	自定		自定	
20	防护眼镜	自定		一副	
21	计算器			1 只	带函数

注：选手不得携带本清单未包含的工、夹、量、刀具进入竞赛现场。

2021 年甘肃省职业院校技能大赛中职学生组
“普通钳工” 样题

