

2023 年全省职业院校技能大赛中职学生组装备制造类

普通钳工赛项竞赛规程

（一）赛项名称

赛项名称：普通钳工

（二）竞赛目的

引导广大学生学习现代装备制造理念，以大赛活动为载体，带动更多的学生争当装备制造的传承者和实施者。做好大赛技术点评，总结大赛的经验，不断完善大赛内容，提高大赛质量，努力提升职业院校人才培养水平，适应现代装备制造企业对技术技能人才的要求。

（三）竞赛时间、地点

1. 竞赛时间：报到时间为 2023 年 4 月上旬。

2. 竞赛地点：兰州石化职业技术大学东校区综合实训楼负一层钳工实训基地。

（四）竞赛内容

试题范围：划线、锯削、锉削、钻孔、铰孔等钳工基本操作，以及量具的使用、安全规范等技能考核。

操作技能竞赛采用以现场实际工件制作方式进行，按图纸要求完成试件加工，试件为镶配件。评分标准依照图纸上试件尺寸精度、粗糙度、形位公差要求及镶配间隙要求逐项设定分值，原则上难度高的项目分值高，同时也对选手的安全操作规范进行考核。

（五）竞赛方式和竞赛规则

(A) 竞赛方式

实际操作竞赛以操作技能为主，机器设备、工量具的使用及安全文明生产在实际操作竞赛过程中进行考查，不再单独命题。

(B) 竞赛规则

1. 大赛所需设备由承办方提供，工量具刃具按备料清单自备。每一位参赛选手必须要有一套工具，比赛过程中选手不容许借还工具。

2. 参赛前将劳保用品穿戴整齐。

3. 使用活动扳手时，开口要适当，不得用力过猛。

4. 使用手锯、锉刀时要精力集中，工件要卡牢，铁屑不得用嘴吹、手摸，应使用专用工具清扫。

5. 使用油类和易燃物时，要严禁烟火，工作完后及时清理现场。

6. 工作场地保持清洁、整齐有序，不准乱放各种物品。

7. 使用手锤时，锤头要装有背楔。

8. 钻头和工件要装卡牢固可靠，装卸钻头要用专用工具，不得乱剔。操作时严禁戴手套，女工要戴工作帽，工装袖口要扎紧。

9. 不准用手摸旋转的钻头和其它运动部件，禁止用手制动，变速时必须停车。

10. 使用砂轮机时要戴防护眼镜，用完后将电源关闭。

11. 参赛队在竞赛前进行抽签来决定竞赛抽签序号和参赛场次，选手在开赛前抽签决定竞赛工位。

12. 竞赛前 30 分钟进入竞赛工位，核对现场提供的试件材料（设备）、技术资料、工具等，并正确摆放工具；竞赛开始前 10 分钟，拆封竞赛任务书，讲解考试注意事项，以场地计时器为准计时进行竞赛。

13. 每场竞赛连续进行；竞赛过程中，选手休息、饮食或如厕时间都计算在竞赛时间内。

14. 竞赛期间参赛选手不得离场，不得携带手机、无线上网卡、移动存储设备、资料等与竞赛无关的物品。

15. 竞赛过程中，参赛选手须严格遵守安全操作规程及劳动保护要求，确保设备及人身安全，并接受裁判员的监督和警示。

16. 因设备自身故障导致选手中断竞赛，由大赛裁判长视具体情况做出裁决。

17. 参赛选手若提前结束竞赛，应向裁判员举手示意，竞赛终止时间由裁判员记录，参赛选手结束竞赛后不得再进行任何操作。

18. 比赛在规定时间结束时，参赛选手应立即停止操作，不得以任何理由拖延比赛时间。选手操作完成试件，在《实际操作现场记录表》上签名确认，由裁判员现场封存试件后，方可离开赛场。

19. 参赛选手需按照竞赛任务书要求完成竞赛，并清理现场卫生。

（六）竞赛环境

1. 综合实训楼钳工实训基地；

2. 台式钻床 5 台（带平口钳）；

3. 砂轮机 2 台；

4. 台虎钳每人 1 台；

5. 划线平台 4 台。

（七）技术规范

（A）职业道德

1. 敬业爱岗，忠于职守，严于律己，刻苦钻研。
2. 勤于学习，善于思考，勇于探索，敏于创新。
3. 认真负责，吃苦耐劳，团结协作，精益求精。
4. 遵守操作规程，安全、文明生产。
5. 着装规范整洁，爱护设备，保持工作环境清洁有序。

（B）相关知识与技能

1. 机械识图。
2. 工具、量具的使用与维护。
3. 加工、装配工艺知识。
4. 钳工工艺知识。
5. 现场文明生产要求、安全操作与劳动保护知识。

（C）参考行业、职业相关技术标准

1. 国家职业技能标准——钳工（2020 年版）
2. 钳工安全操作规程

（八）技术平台

序号	名称	规格	数量	备注
1	台式钻床		5 台	带平口 钳

2	台虎钳		1 人 1 台	
3	砂轮机		2 台	
4	赛件毛坯		1 套/人	
5	划线平台	800×800×40	4 台	
6	V 形铁	60×60×50	4 台	

（九）评分办法

1. 成绩计算：职业素养和实际操作两项成绩之和，总成绩为 100 分。

2. 比重：实际操作：90%； 职业素养：10%。

（十）奖项设定。

按实际参赛人（队）数的 10%、20%、30%（小数点后四舍五入）分设一、二、三等奖。其他情况按照竞赛规程总则执行。

（十一）申诉与仲裁。

1. 各参赛队对不符合赛项规程规定的仪器、设备、工装、材料、物件、计算机软硬件、竞赛使用工具、用品，竞赛执裁、赛场管理、竞赛成绩，以及工作人员的不规范行为等，可向赛项仲裁组提出申诉，申诉主体为参赛队领队。

2. 申诉启动时，参赛队向赛项仲裁组递交领队亲笔签字同意的书面报告。书面报告应对申诉事件的现象、发生时间、涉及人员、申诉依据等进行充分、实事求是的叙述。非书面申诉不予受理。

3. 提出申诉的时间应在比赛结束后(选手赛场比赛内容全部完成)2 小时内。超过时效不予受理。

4. 赛项仲裁组在接到申诉报告后的 2 小时内组织复议，并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。申诉方对复议结果仍有异议，可由领队向比赛监督员提出申诉，由监督员传达最终仲裁结果。

5. 申诉方不得以任何理由拒绝接收仲裁结果，不得以任何理由采取过激行为扰乱赛场秩序。仲裁结果由申诉人签收，不能代收，如在约定时间和地点申诉人离开，视为自行放弃申诉。

6. 申诉方可随时提出放弃申诉。

（十二）赛项安全。

根据兰州防疫部门具体要求实施。

（十三）其他规定。

选手与指导教师的住宿自行选择，无指定酒店。

附件一

普通钳工赛项选手自带工量刃具清单

序号	名 称	规 格	精度	数量	备 注
1	游标高度尺	0~300	0.02mm	1 把	
2	游标卡尺	0~150	0.02mm	1 把	
3	刀口直角尺	100	1 级	1 把	
4	外径千分尺	0~25、25~50、50~75	0.01mm	各 1 把	
5	万能角度尺	0~320°	2′	1 把	
6	塞尺	0.02~1		1 套	
7	光滑圆柱塞规	Φ10、Φ8	H7	各 1 只	
8	锉刀	自定		自定	
9	量块	38 块一套	0 级	1 套	自定
10	直柄麻花钻头	Φ3、Φ9.8		自定	
11	手用铰刀	Φ10、Φ8	H7	自定	
12	铰杆	自定		1 个	
13	錾子	自定		自定	
14	划线工具	自定		1 套	
15	锯弓、锯条	自定		自定	
16	锉刀刷及毛刷	自定		各 1 个	
17	软钳口	自定		1 对	
18	板手	自定		1 把	
19	样冲	自定		自定	
20	防护眼镜	自定		一副	
21	计算器			1 只	带函数

注：选手不得携带本清单未包含的工、夹、量、刃具进入竞赛现场。