

# 2023 年全省职业院校技能大赛中职学生组

## 交通运输类车身修理赛项竞赛规程

### 一、赛项名称

赛项名称：车身修理

英语名称：Body Repair

赛项组别：中职组

赛项归属产业：交通运输类

赛项描述：车身修理赛项为实操比赛，由单人完成，选手必须在汽车车身修理中表现出一系列的技能，至少完成四个不同的模块的操作，包括但不限于以下内容：车身测量与校正、模拟结构件更换、车身金属面板修复、塑料件修复。

比赛过程中所使用的主要设备有：车身校正仪及电子测量系统、电阻点焊机、气体保护焊机、车身钢板整形修复机等。

### 二、竞赛目的

本赛项以世界技能大赛车身修理项目竞赛规则、技术标准为指导，结合行业标准及职业技能鉴定标准，以车身修理工作中最基本且作业量最大的典型维修项目为基础，充分考虑教学标准和行业标准的衔接，旨在通过竞赛展示技能，检验车身修理专业人才的培养质量，弘扬工匠精神，进一步推动中职院校车身修复专业建设、课程建设、师资队伍建设、教学改革、校企结合与岗位对接，提高学生的操作技能和未来岗位的适应能力。

### 三、竞赛时间、地点

1、竞赛时间：2023年4月7日-4月9日

2、竞赛地点：兰州石化职业技术大学（东校区）。

3、报到当日时间安排：

2023年4月6日中午12:00点之前报到（仅限此时间段）；

- 15: 00-15: 30 选手熟悉场地（仅限此时间段）；
- 15: 30-15: 45 大赛赛项说明会（仅限此时间段）；
- 15: 45-16: 15 分赛项组织抽签（仅限此时间段）。

#### 4、比赛场次安排：

竞赛采用分组方式进行，竞赛顺序由抽签结果决定，比赛工位通过选手现场抽签确定，抽签规则如下：

（一）抽签原则：由各院校参赛选手自己抽取竞赛编号；

（二）抽签时间及顺序：报到后，本赛项安排开始抽签（具体报到当天日程安排执行，过期不候）；

（三）选手竞赛号码编制原则：选手竞赛号码由4位数字组成，第一位代表赛项，第二、三位数字为组别，第四位数字为选手识别号、工位号。如：选手号为2041，表明选手为车身修理赛项的第4组第1工位。

## 四、竞赛内容

赛题组卷方案

模块号	模块名称	比赛用时	分值占比（%）
A	车身测量与校正	40	20
B	模拟结构件更换	40	30
C	车身钢质面板修复	40	30
D	塑料件修复	40	20
合计		160	100

### 模块 A：车身测量与校正（样卷见附件一）

**竞赛时间：**本模块规定用时不超过 40 分钟。

**竞赛任务：**使用电子测量设备对受损车辆（雪佛兰赛欧 3）车身上的测量点进行测量诊断（具体测量点在比赛时现场抽签确定），并校正变形的前纵梁。

1. 正确地检查车身校正平台上固定的受损车辆。
2. 启动电子测量电脑，并创建一个新工作单。

3. 选择汽车制造商：品牌、车型、年款、车款，进入测量界面。
4. 正确使用电子测量设备对受损车辆进行测量（具体测量点由现场抽签确定），测量后记录或打印测量数据。
5. 安装塔柱，固定尼龙带、拉拔链条，为校正损伤和拉伸做好准备，但是此刻不要拉伸。完成以上作业后，暂停并报告裁判（不报告暂停将扣除相应分数），裁判将对以上操作进行安全检查和评分。
6. 用大赛提供的标准数据对受损车辆进行拉伸校正（拉伸数值由裁判员当场给定）。
7. 拉伸校正完毕，记录或打印校正后的数据，退出电子测量系统，工具归位。
8. 对比赛工位进行 7S 整理。

**竞赛要求：**做好安全防护，正确操作测量系统，确保测量数据的准确，正确使用校正设备，操作过程科学合理，正确记录或打印数据表。

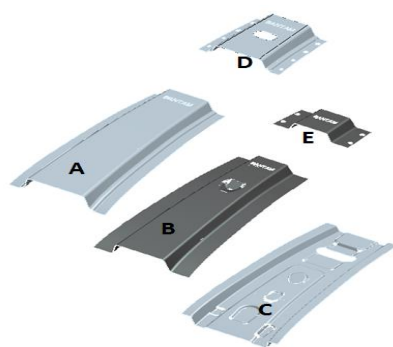
**注意事项：**

1. 拉伸、校正时做好相应的安全防护。
2. 当前一位选手操作完毕后，应由技术人员对损伤进行检查并维护到赛前状态，以便后续选手操作。

**模块 B：模拟结构件更换（样卷见附件二）**

**竞赛时间：**本模块规定用时不超过 40 分钟。

**竞赛任务：**对提供的模拟结构件散件先采用电阻点焊进行组装结合，然后再采用气体保护焊及铆接工艺完成部分更换，其中 A、C、D 为镀锌钢板，B、E 为冷轧钢板，如下图所示。

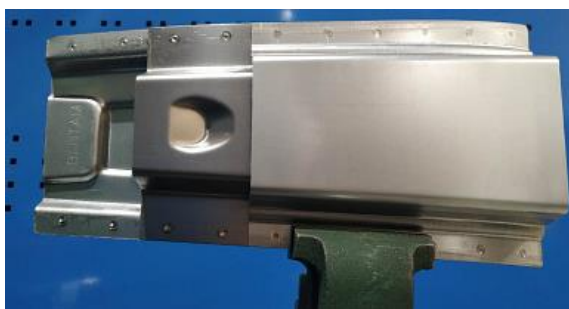




(1) 根据 D 板长度尺寸，切割分离 A 板件（如下图）。



(2) 根据 E 板长度尺寸，切割分离 B 板件（如下图）。



(3) 对 E 板件进行定位、焊接。

把 E 板件安装在 B 板上，进行对接焊（连续焊）。

注：两端接口不需要整条焊接，只焊接 B 板平面部位即可。焊接时要求采取横焊姿势，焊接过程中不可翻转（如下图）。



(4) 对 D 板件进行定位、焊接。

把 D 板件安装在 A 板上，进行对接焊（连续点焊）和塞孔焊。焊接时要求采取横焊姿势，焊接过程中不可翻转（如下图）。



**竞赛要求：**做好安全防护，熟练使用电阻点焊机、气体保护焊机进行焊接操作，规范使用气动工具进行钢板切割及钻孔，控制好板件分离质量和拼接定位的准确性，掌握好焊点和焊缝等技术要求。

**注意事项：**

1. 板件分离完毕后，需暂停报告，裁判将对钻孔、切割质量进行评分，评分后继续操作，否则将扣除相应分数。
2. 比赛过程中对于涉及安全操作时，裁判将会及时警告并让选手整改，时间计入个人比赛用时。
3. 比赛结束需对工位进行 7S 整理。做好安全防护。

**模块 C：车身钢质面板修复（样卷见附件三）**

**竞赛时间：**本模块规定用时不超过 40 分钟。

**竞赛任务：**对门板上的条形凹陷（漆膜已破坏）进行修复。损伤位置在棱线上任意位置处，选手正确选择、使用工具及设备，对损伤部位按

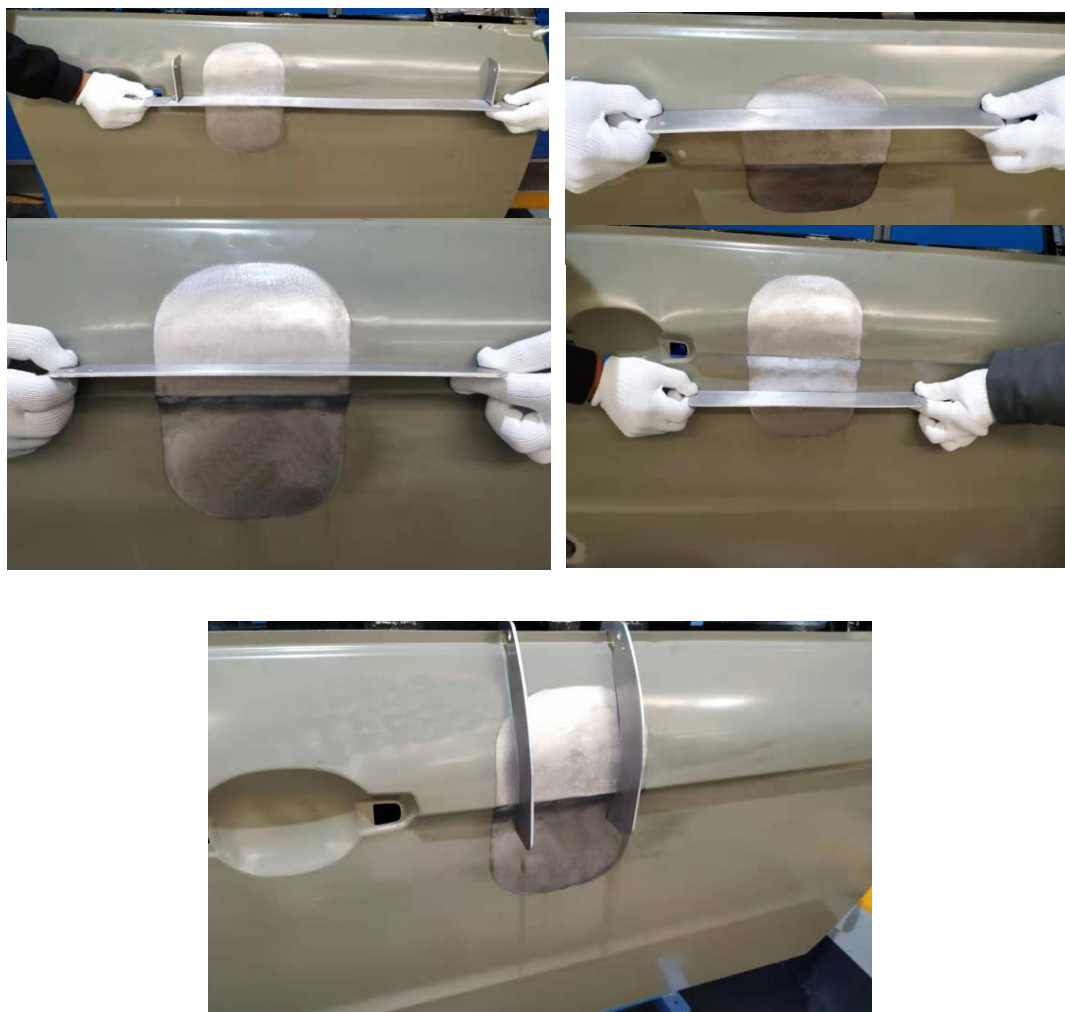


正确工艺进行修复。



**竞赛要求：**

1. 打磨后的裸金属为椭圆状，长轴 $\geq 240\text{mm}$ ，短轴 $\geq 160\text{mm}$ 。
2. 凹陷部位修复后高度低于原表面，差值 $\leq 1\text{mm}$ 。
3. 车身线及面板在横向、立向上都应专用卡尺吻合，不能超出 $\pm 1\text{mm}$ 。



4. 凹陷部位修复后高度不得高于原表面。

5. 凹陷部位修复后不得有孔洞。

**竞赛要求：**

1. 修复表面不能留下深的锉印或打磨印记。

2. 不能由于过度锉或砂磨导致修复的板件过薄。

3. 比赛过程中对于涉及安全操作时，裁判将会及时警告并让选手整改，时间计入个人比赛用时。

4. 对比赛工位进行 7S 整理。

**模块 D：塑料件修复（样卷见附件四）**

**竞赛时间：**本模块规定用时不超过 40 分钟。

**竞赛任务：**用焊接的方法修复汽车前保险杠蒙皮的撕裂损伤（损伤部位指定某一位置）



1. 使用清洁剂清洁塑料保险杠内外表面。

2. 背面使用焊钉焊接并加热抹平（如背面损伤处有变形，需先对变形位置加热、压平）。

3. 正面在损伤两端用 3mm 钻头打止裂孔。

4. 打磨受损位置、开 V 型槽。

5. 使用塑料焊条焊接并加热抹平。

6. 打磨修复区至原有的轮廓和形状至 P180 目。

**竞赛要求：**

1. 必须遵循安全操作规程并应用比赛的规则。



2. 用植钉及焊接的工艺进行修复，修复后表面平整无孔洞。
3. 修复正面打磨不小于 80 目，打磨范围不小于 100\*100mm。
4. 对比赛工位进行 7S 整理。

## 五、竞赛方式

### 1、比赛形式

本赛项为个人实操比赛，每位选手需独立完成所有的 4 个作业项目，本赛项不设立理论考核。

### 2、参赛要求

市(州)参赛人员须为市（州）级比赛一等奖获奖人员。市(州)级比赛未组织的赛项可择优派员参赛。各市(州)、省属中职学校、省属技工学校、单独设置的技师学院(中级工班)每个赛点可派领队 1 名，参赛赛项指导教师 1-2 名(团队赛 1-2 名指导教师、个人赛 1 名指导教师)，参赛人员 1-5 名(团队赛 2-5 名参赛人员、个人赛 1 名参赛人员)。获得往届省级技能大赛一等奖的学生不参加本次同一项目同一组别的省级大赛。

## 六、竞赛环境

比赛场地环境应符合比赛要求。比赛场地应设置比赛区、现场裁判休息区等场所。

每个参赛选手拥有独立的工位。

## 七、技术规范

- 1、《车身修复（模块 F）第二版》（人民交通出版社）。
- 2、《事故汽车修复技术规范》（JT/T 795-2011）。

## 八、技术平台

主要使用大梁校正仪、电子测量系统、电阻点焊机、气体保护焊机、钣金快修组合工具、塑料件焊接设备等。

模块 A 车身测量与校正模块				
编号	器材名称	型号及规格	数量	备注

1	激光电子测量系统	Bantam-Chief	1 台	
2	车身校正仪		1 台	
3	白车身	2014 款雪佛兰赛欧 3	1 台	
4	护目镜	3M	10 副	
5	硬质安全帽		1 个	
6	线手套	均码	若干	
<b>模块 B 模拟结构件更换模块</b>				
<b>编号</b>	<b>器材名称</b>	<b>型号及规格</b>	<b>数量</b>	<b>备注</b>
1	电阻点焊机	Bantam-Fan-I	2 台	
2	气体保护焊机	Bantam - V1500	2 台	
3	车身板件更换工具（含工具车、台虎钳、环带打磨机、气动切割锯、气动去点焊钻、划规等）		2 套	
4	钢板尺		2 把	
5	焊丝	Φ0.6mm;	4 盘	
6	焊接防堵膏		2 盒	
7	试焊片 A	35*125*1.0mm(镀锌)	若干	
8	试焊片 B	35*125*1.2mm(低碳钢)	若干	
9	试焊片 C	70*125*1.0mm（镀锌）	若干	
10	试焊片 D	70*125*0.7mm（镀锌 Φ6mm 孔）	若干	
11	试焊片 E	70*125*0.7mm（镀锌 Φ6mm 孔）	若干	
12	试焊片 F	70*125*1.2mm（镀锌 Φ8mm 孔）	若干	
13	试焊片 G	70*125*0.7mm(镀锌 Φ9mm 孔)	若干	
14	钻头	强斯威 Φ8mm	2 盒	
15	锯条	强斯威 24T	2 包	

16	砂带	P80, 10*330mm	50 条	
17	板件更换垫铁	定位或整理用	2 个	
18	变光焊帽	专业级、可自动变光	4 个	
19	透明面罩	电阻点焊、切割、打磨用	4 个	
20	防噪音耳罩/耳塞	可调节金属头戴支架/3M	4 个	
21	焊接手套（长）	威特仕、专业级	4 副	
22	焊接手套（短）	威特仕、专业级	4 副	
23	焊接护腿	威特仕、专业级	4 副	
24	焊接防护服	威特仕、专业级	4 件	
25	防尘口罩	3M KN95	2 包	
26	线手套	均码	若干	
27	除尘布/抹布		若干	

#### 模块 C 车身钢质面板修复模块

编号	器材名称	型号及规格	数量	备注
1	钣金工作站	Bantam-B2000	2 套	
2	车门	乐风右前	2 个	
3	车门板	BANTAM	50 张	
4	车门支架		2 个	
5	车身外板修复工具（含工具车、5"气动打磨机、环带打磨机、吹尘枪、钣金锤、钣金锉、车身撬杆、大力钳等）		2 套	
6	钢板尺	300mm	2 把	
7	手磨板	125*70mm	2 个	
8	5"砂纸	P60/P80，白砂，背面试植绒，带孔	4 盒	
9	砂带	P80, 10*330mm	100 条	
10	介子片		若干	
11	碳棒	Φ 10mm	10 支	
12	护目镜	3M	10 副	

13	防噪音耳罩/耳塞	可调节金属头戴支架/3M	4 个	
14	防尘口罩	3M KN95	2 包	
15	线手套	均码	若干	
16	除尘布		若干	
<b>模块 D 塑料件修复模块</b>				
编号	器材名称	型号及规格	数量	备注
1	保险杠	型号由赛项承办校定	0.5 个/ 人	
2	伸缩支架	保险杠放置及维修用	2 个	
3	正反转气动钻	BANTAM- JONNESWAY	2 把	
4	麻花钻头	Φ 3mm	2 包	
5	钢板尺	300mm	2 把	
6	5"复合材料 轨道偏+心式打磨机	JAS-1020-5HE	2 台	
7	带式打磨机	BANTAM- JONNESWAY	2 把	
8	电磨机	小型	2 台	
9	塑料修复机（植钉机）	电压 220V，配抹平刀， 斜口钳	2 台	
10	塑料焊枪	电 压 220V ， 温 度 50-550℃， 配有 6mm 风嘴	2 把	
11	塑料焊钉	大波浪型	500 个	
12	塑料焊条	PP，黑色	30 条	
13	5"砂纸	P80/P120，白砂，背面试 植绒，带孔	2 盒	
14	砂带	10*330mm p80	100 条	
15	清洁剂		4 瓶	
16	插线板	公牛， 10 米线	4 个	
17	除尘布		若干	
18	护目镜	3M	10 副	

19	防噪音耳罩	可调节金属头戴支架	4 个	
20	线手套	均码	50 双	

## 九、评分办法

### （一）车身测量与校正（40 分钟内完成, 占总分值 20%）

项目	分值比例	评分标准
工艺流程及作业质量	70%	测量点及测量探头选择正确，测量数据的准确性，无过拉伸；
设备操作	20%	校正设备使用符合规范，测量设备使用符合规范；
7S 规范	10%	符合安全操作规程；工、量具摆放整齐；遵守赛场纪律，尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持工位的整洁。

### （二）模拟结构件更换（40 分钟内完成，占总分值 30%）

项目	分值比例	评分标准
工艺流程及工件质量	70%	切割尺寸符合要求，电阻点焊符合尺寸要求，塞焊符合尺寸要求，对接焊符合尺寸要求；
设备操作	20%	保护焊及电阻点焊焊接参数符合要求，各种工具使用符合规范；
7S 规范	10%	符合安全操作规程；工、量具摆放整齐；遵守赛场纪律，尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持工位的整洁。

### （三）车身钢制面板修复（40 分钟内完成，占总分值 30%）

项目	分值比例	评分标准
工艺流程及维修质量	70%	维修区域板面不能高于原表面，不能低于原表面 1mm，板面不能出现孔洞，板面平整度符合规范；
设备操作	20%	外形修复机焊接参数符合要求，整形工具及组合工具使用符合规范；
7S 规范	10%	符合安全操作规程；工、量具摆放整齐；遵守

		赛场纪律，尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持工位的整洁。
--	--	-----------------------------------

（四）塑料件修复（40 分钟内完成，占总分值 20%）

项目	分值比例	评分标准
工艺流程及维修质量	70%	受损部位的修复工艺及修复质量
设备操作	20%	修复设备、工具的应用
7S 规范	10%	符合安全操作规程；工、量具摆放整齐；遵守赛场纪律，尊重赛场工作人员，爱惜赛场的设备和器材，保持工位的整洁。

按实操成绩由高到低排序，实操成绩分数高的名次在前；实操成绩也相同的，则以 4 项实操项目总用时短的名次在前。

## 十、奖项设定

按实际参赛人(队)数的 10%、20%、30%（小数点后四舍五入）设一、二、三等奖,其他情况按照甘教职成（2023）4 号文件<<甘肃省教育厅等 6 部门关于举办 2023 年全省职业院校技能大赛的通知>>文件竞赛规程奖项总则执行。

## 十一、申诉与仲裁

1、各参赛队对不符合赛项规程规定的仪器、设备、材料、物件、计算机软硬件、竞赛使用工具、用品，竞赛执裁、赛场管理、竞赛成绩，以及工作人员的不规范行为等，可向赛项仲裁组提出申诉，申诉主体为参赛队领队。

2、申诉启动时，参赛队向赛项仲裁组递交领队亲笔签字同意的书面报告。书面报告应对申诉事件的现象、发生时间、涉及人员、申诉依据等进行充分、实事求是的叙述。非书面申诉不予受理。

3、提出申诉的时间应在比赛结束后(选手赛场比赛内容全部完成)2 小时内。超过时效不予受理。



4、赛项仲裁组在接到申诉报告后的 2 小时内组织复议，并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。申诉方对复议结果仍有异议，可由领队向比赛监督员提出申诉，由监督员传达最终仲裁结果。

5、申诉方不得以任何理由拒绝接收仲裁结果，不得以任何理由采取过激行为扰乱赛场秩序。仲裁结果由申诉人签收，不能代收，如在约定时间和地点申诉人离开，视为自行放弃申诉。

6、申诉方可随时提出放弃申诉。

## 十二、赛项安全

### （一）疫情防控

参赛时要时刻注意个人防护，不扎堆、不聚集。对于扰乱现场比赛秩序，不服从赛事管理的师生，将通知所在学校予以严肃处理。

### （二）赛场安全

1、赛场的布置，赛场内的器材、设备均符合国家有关安全规定。

2、赛场周围设立警戒线，无关人员不得进入赛场。

3、比赛现场内参照相关职业岗位要求为选手提供必要的劳动保护。在具有危险性的操作环节，裁判员将严防选手出现错误操作。

4、参赛选手进入赛位、赛事裁判工作人员进入工作场所，严禁携带通讯、照相摄录设备，禁止携带记录用具。如确有需要，由赛场统一配置、统一管理。

5、赛项配置安检设备对进入赛场重要部位的人员进行安检。

## 十三、其他规定

### （一）参赛队须知

1、做好本队参赛选手的组织工作，按赛项执委会要求时间和地点报到；做好选手的后勤和安全保障工作。

2、参赛队按照大赛赛程安排，凭大赛组委会颁发的参赛证，以及工作证、学生证、身份证等参加比赛及相关活动。

3、各参赛队按竞赛组委会统一安排参加赛前熟悉场地活动，未按时参加视同放弃。

4、严格遵守赛场纪律，听从赛项执委会统一指挥，服从裁判。

5、各参赛队领队应带头服从和执行申诉的仲裁结果，并说服选手服从和执行，如参赛选手因申诉或对仲裁结果不服而停止竞赛，则按弃权处理。

6、竞赛期间由领队负责其参赛队与赛项执委会的协调联络，领队要保持通信畅通。

7、参赛队成员必须统一佩戴相应证件，着装整，选手的穿戴装备、工具等不得出现参赛单位等信息，否则禁止入场或取消比赛资格。

8、各参赛队领队、指导教师、参赛选手等应遵循保密原则。竞赛期间，除配合赛项执委会工作需要外，不得以任何方式向任何人透露参赛选手姓名、学校、加密号等信息。

9、比赛期间各参赛队应保证所有人员的安全，防止交通事故和其它意外事故的发生，为参赛选手购买大赛期间的人身意外伤害保险。

10、如在比赛过程中出现特殊情况，由各代表队领队与现场工作人员协调联系和反映，不得以任何理由中断比赛或擅自带选手退场。

11、各代表队领队准确及时按规定召集本队人员按时到达赛场。

12、各代表队领队在比赛前和比赛期间不得与裁判谈论与比赛有关的内容，更不得以任何形式影响裁判人员的评判。

## （二）指导教师须知

1、指导教师经报名、审核确定后不得随意更换。允许指导教师缺席竞赛。

2、参赛选手一进入检录区，指导教师就不得以任何方式与参赛选手联系。

3、指导教师应协助赛项执委会处理好各种突发事件，确保竞赛顺利进行，如对竞赛结果产生异议时，须通过正常程序提请申诉和仲裁，不得干扰和影响竞赛的正常进行。

4、对申诉的仲裁结果，指导教师应带头服从和执行，还应说服选手服从和执行。凡恶意申诉，一经查实，执委会将追查相关人员责任。

5、指导教师要做好所带参赛选手的安全教育工作，确保参赛选手在竞赛期间的人身安全，防止意外事故的发生。

6、对竞赛结果产生异议时，须通过正常程序提请申诉和仲裁，不得干扰和影响竞赛的正常进行。

### （三）参赛选手须知

1、按赛项执委会要求时间和地点报到，竞赛过程中不准擅自离开赛场，否则以自动弃权处理；按照工作人员要求进行检录与抽签。

2、严格遵守竞赛规则和操作规程，尊重裁判和赛场工作人员，自觉维护赛场秩序，不得在赛场内大声喧哗、打闹。

3、在赛前熟悉场地和竞赛时，应该严格遵守场地秩序和安全操作规程，杜绝出现安全事故。爱护比赛场地、车辆、设备、工具及材料。爱护竞赛设备设施，不得人为损坏。

4、参赛选手按照大赛赛程安排，凭大赛组委会颁发的参赛证以及本人学生证、身份证，按比赛规定的时间，到指定的场地参赛。

5、按统一安排的时间提前熟悉竞赛场地，其他非参赛时间不得进入竞赛场地。

6、进入竞赛场地时不允许携带通讯工具及一切非竞赛用具进入赛场。

7、按照裁判长指令开始、结束比赛。操作结束后应按要求离开比赛场地，不得无故在场内逗留。

8、须按时到赛场等候检录、抽签进入赛场，并按照抽签确定的号码参加比赛。已检录入场的参赛选手未经允许，不得擅自离开。

9、在现场工作人员引导下进入比赛工位，按规定进行赛前准备，检查并确认配套的设备及工具等。

10、竞赛过程中，选手休息、饮水或去洗手间等所用时间，一律计算在竞赛时间内；裁判宣布竞赛时间到，应立即停止操作，不得拖延竞赛时

间。

11、比赛过程中须严格遵守相关操作规程，确保人身及设备安全，并接受裁判员的监督和警示。若因选手个人因素造成人身安全事故和设备故障，不予延时。情节特别严重者，由裁判长视具体情况作出处理决定（最高至终止比赛）。

12、如果选手提前结束竞赛，应向裁判员示意，竞赛终止时间由裁判员记录在案；如果选手放弃竞赛，应向裁判员示意，并在试卷上签署放弃比赛的说明。

13、在比赛过程中如遇问题，需举手向裁判人员提出。选手之间不得发生任何交流。

14、比赛结束前 5 分钟裁判长会对选手做出提示。

15、对裁判裁决有异议，可按大赛申诉与仲裁规则进行申诉，不得与工作人员及裁判员纠缠。

16、2023年甘肃省职业院校技能大赛中职组车身修理(赛项工作群QQ群号：682119390 进群时请备注(参赛院校+选手姓名+ 联系方式)。

#### （四）食宿安排

食宿自理。如需要入住宾馆酒店，请在赛点就近选择卫生防疫条件较好的宾馆酒店食宿，做好食宿地与赛点之间“两点一线”，不参加与比赛无关的聚集性活动。

#### （五）比赛观摩

为维持现场秩序，本次比赛不设置观摩席。

附件一：

# 2023 年甘肃省职业院校技能大赛

# 车身修理项目竞赛作业技能考核试卷

### 注 意 事 项

- 一、请考生仔细阅读试题的具体考核要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答；
- 二、操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。

### 试题一：车身测量与校正分析（20 分）

竞赛任务：在 40 分钟内，先对竞赛用车辆进行车身底部测量并记录（共 6 对 12 个测量点，分别为 2 对基准点，4 对测量点），然后再对前纵梁进行测量、记录并按照数据进行校正。

测量点		长度测量值	宽度测量值	高度测量值
A 点	左侧			
	右侧			
C 点	左侧			
	右侧			
___点	左侧			
	右侧			
___点	左侧			
	右侧			
___点	左侧			
	右侧			
___点	左侧			
	右侧			

点宽度标准数据（此项由裁判填写）：

左:                      右:

根据裁判给定的数据分析两根纵梁应该拉伸的方向:

(此项经裁判确认后由选手选择) ( )

A: 左                      B: 右

附件二：

## 2023 年甘肃省职业院校技能大赛

### 车身修理项目竞赛作业技能考核试卷

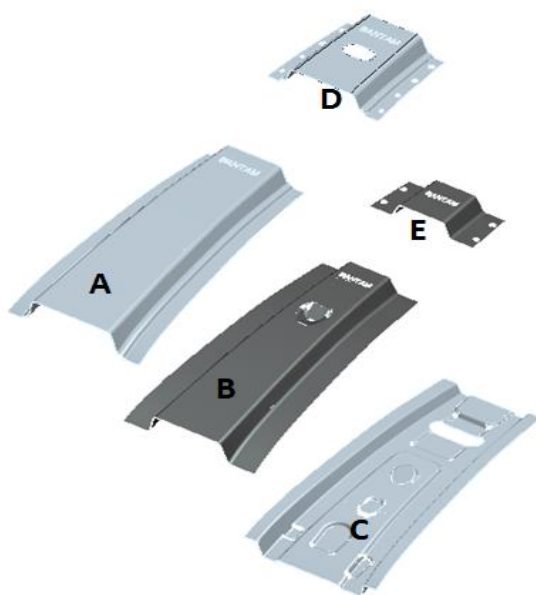
#### 注 意 事 项

- 一、请考生仔细阅读试题的具体考核要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答；
- 二、操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行

#### 试题二：模拟结构件更换（30 分）

竞赛任务：在 40 分钟内对提供的板件（A、B、C、D、E 板件）进行测量、划线电阻点焊焊接、切割、焊点钻除、新件定位、测量、气体保护焊焊接等操作。

模拟车身结构件的工件为成型板件，工件形状如图所示。





附件三：

## 2023 年甘肃省职业院校技能大赛

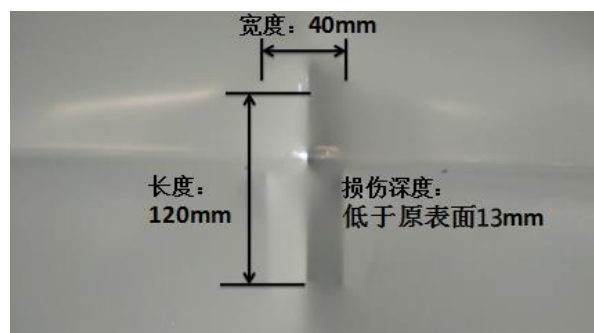
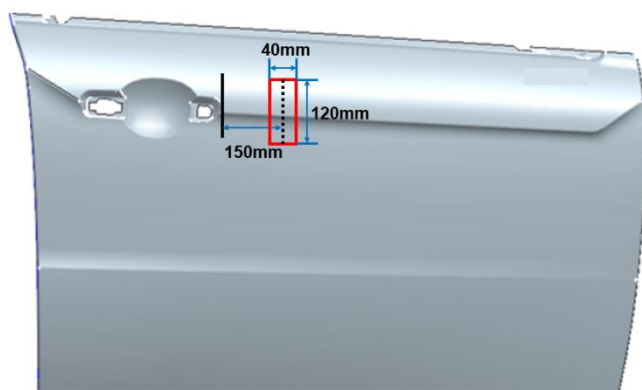
### 车身修理项目竞赛作业技能考核试卷

#### 注 意 事 项

- 一、请考生仔细阅读试题的具体考核要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答；
- 二、操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。

#### 试题三：车身钢质面板修复（30 分）

竞赛任务：在 40 分钟内，对乐风右前车门外板上的条形凹陷（漆膜已破坏）进行修复，设置的条形凹陷损伤位置见下图，位于方框区域内。



附件四：

## 2023 年甘肃省职业院校技能大赛

### 车身修理项目竞赛作业技能考核试卷

#### 注 意 事 项

- 一、请考生仔细阅读试题的具体考核要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答；
- 二、操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。

#### 试题四：塑料件修复（20 分）

竞赛任务：在 40 分钟内，做好个人及车辆的安全防护，查阅维修手册。正确选择、使用工具，使用塑料焊接设备修复保险杠破损处，设置的损伤区如下图所示 1 处。

